

Описание продукта:	ТЭПИНГ P1155 “Грунт 100” – двухкомпонентный низковязкий грунтовочный состав на основе эпоксидной смолы без растворителей и пластификаторов, отверждаемый полиаминным аддуктом.
Рекомендовано применять:	Внутри помещений и на улице (ограниченно) в качестве грунтовочного состава в системе эпоксидных и полиуретановых полов, а также в качестве связующего для приготовления кварцenaполненных стяжек, шпаклёвочных и ремонтных составов.
Температура эксплуатации:	Постоянно: от -50 °С до +50 °С Кратковременно: до +80 °С
Цвет:	Прозрачная жидкость.
Форма поставки:	Комплект: компонент А (основа) + компонент Б (отвердитель). Металлическое ведро 20л и 5л металлическое ведро или канистра соответственно.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сухой остаток, об. %:	99 ± 1
Плотность (А+Б), кг/л	1,0 ± 0,10
Теоретический расход:	от 0,15 кг/м ² на 1 слой Важно: расход материала и внешний вид покрытия сильно зависят от впитывающей способности и шероховатости основания, а также от метода нанесения. Сильно впитывающие основания требуют повторного грунтования до насыщения.
Адгезия к бетону:	Не менее 2,5 МПа (отрыв по бетону)
Можно наступать:	через 24 часа при +20 °С
Полная эксплуатация:	через 5 дней при +20 °С
Полный набор прочности:	14 дней при +20 °С
Срок годности:	12 мес. с даты производства (основа), 6 мес. (отвердитель).

НАНЕСЕНИЕ

Требования к минеральным основаниям:

Класс/Марка бетона :	Не ниже В15 / М200
Возраст бетона / стяжки:	Не менее 28 суток
Прочность на сжатие:	Не менее 200 кгс/см ² (20 МПа)
Прочность на отрыв:	Не менее 1,5 Мпа
Перепады:	Не более 2мм по 2м рейке
Дополнительно:	Отсутствие в помещении протечек, сквозняков, насекомых и грызунов

При проведении работ необходимо руководствоваться требованиями СП 29.13330.2017, СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017, СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов».

Важно: ровнители на гипсовом вяжущем (часто «комбинированное вяжущее») являются нежелательным основанием для полимерных полов. Следует выбирать ровнители проверенных марок и только **на цементной основе** с прочностью на сжатие не менее 25 МПа.

Подготовка поверхности:

Минеральные основания:

- Имеющееся основание необходимо обработать при помощи дробеструйной, фрезероальной, либо мозаично-шлифовальной машин для удаления «цементного молочка», остатков старых покрытий (включая упрочнённый слой «топпинг») и непрочных держащихся частиц, неровностей и острых углов;
- Масляные и жировые загрязнения следует удалить любым возможным способом;

- Трещины и деформационные швы – расшить, расчистить корщёткой, выбоины и сколы – обстучать и зачистить.
- Всю поверхность тщательно обеспылить при помощи строительного пылесоса.

Метод нанесения:	Велюровый валик, кисть (стойкие к растворителю) / Плоский шпатель
Разбавление:	Не рекомендуется. Возможно добавление до 3% растворителя: P-5, P-40, ксилол (необходимо проконсультироваться с производителем).
Подготовка материала:	После транспортировки, материалу нужно дать отстояться в течение 24 часов при температуре 22-25°C. Для работы в холодное время года температура материала должна быть не ниже 18°C, летом – не выше 25°C. Важно: вязкость грунта, растекаемость и скорость отверждения напрямую зависят от температуры материала и окружающей среды. Чем ниже температура, тем выше вязкость и больше время отверждения.
Условия нанесения:	Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре воздуха выше 10°C, при этом температура основания должна быть на 3°C выше точки росы, для предотвращения образования конденсата.

Оптимальные условия:

Температура воздуха:	Не ниже +10°C
Температура основания:	Не ниже +10°C (см. таблицу «точка росы») / Не выше +25 °C
Влажность основания:	Не более 5%
Наличие гидроизоляции:	Обязательно
Влажность воздуха:	Не более 80%
Дополнительно:	Отсутствие в помещении протечек, сквозняков, насекомых и грызунов

Важно: если существует опасность капиллярного подсоса влаги основанием, наносить покрытие без гидроизоляции запрещено!

Смешивание компонентов:	<ol style="list-style-type: none">Вскрыть ведро с компонентом А (основа) и добавить в него компонент Б (отвердитель). При помощи миксера перемешать на малых оборотах (до 400 об/мин) содержимое в течение 2-3 минут до однородного состояния, стараясь избежать вовлечение воздуха в материал.Если предусмотрено введение кварцевого песка, добавить его в заданной пропорции после смешивания компонентов А+Б и перемешать в течение 1-2 минут. Полученную смесь необходимо сразу вылить и распределить по поверхности, во избежание оседания песка на дно тары. <p>Важно: не оставлять смешанные компоненты в таре более чем на 5 минут! После смешения основы и отвердителя начинается реакция отверждения, которая происходит с выделением тепла. Это может привести к резкому подъёму температуры смеси, лавинообразному повышению вязкости и потере растекаемости материала (вплоть до полного затвердевания в таре). Поэтому важно перед началом работы определиться с количеством замешиваемого материала (целый комплект, или его часть), учитывая температуру на объекте, скорость нанесения и количество работников на объекте.</p>
Нанесение состава:	<ol style="list-style-type: none">На подготовленную бетонную поверхность нанести грунтовочный состав с помощью валика (шпателя), в труднодоступных местах - при помощи кисти. Если основание рыхлое и сильно впитывает грунт, рекомендуется нанести плоским шпателем «на сдир» смесь грунта с кварцевым песком фр. 0,1-0,3 в пропорции 1:1.В случае недостаточного насыщения (на поверхности присутствуют сухие матовые пятна) - повторить грунтование.

3. Для заполнения трещин и швов рекомендуем приготовить шпаклёвочный состав из грунта и кварцевого песка фр. 0,1-0,3 мм в соотношении до 1:5 по массе.

4. для приготовления кварцнаполненных стяжек рекомендуется приготовить смесь грунта и кварцевого песка фр. 0,1-0,3 мм в соотношении от 1:5 по массе. Количество песка может быть увеличено. Количество песка в этом случае определяется опытным путем.

Важно: внешний вид и долговечность готового покрытия напрямую зависят от качества подготовки основания.

Техника безопасности:

1. Проведение монтажных работ осуществлять с обязательным использованием респираторов и средств индивидуальной защиты;
2. Проведение работ не допускается вблизи открытого огня, либо при проведении сварочных работ;
3. При попадании на кожу, слизистые оболочки и глаза – промыть большим количеством тёплой воды. При возникновении аллергической реакции – обратиться к врачу.

Очистка инструмента:

Незастывший материал смывается при помощи растворителей марок P-5, P-40, №646, толуол, ацетон. Застывший материал с металлического инструмента можно удалить механически, нагревая монтажным феном до размягчения, смывками.

Утилизация:

В неотверждённой форме компоненты загрязняют воду. Не выливать в воду и почву. Вывозить в закрытой таре на полигоны утилизации химических отходов.

Ограничение ответственности:

Техническое описание и рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического применения при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. Производство материалов, время от времени, оптимизируется и совершенствуется, в связи с этим компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиента. С введением нового описания старое техническое описание теряет актуальность. Перед применением материала, убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания на сайте www.tnpgroup.ru. Компания не имеет возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов, условия эксплуатации выполненных покрытий и несет ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантирует его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.

Рекомендация по эксплуатации покрытия:

Внешний вид и долговечность покрытия зависит от условий его эксплуатации и ухода. Образование царапин или мелких сколов, являющихся следствием воздействия абразивной нагрузки и падения тяжелых предметов, является нормой. Для того, чтобы продлить срок службы покрытия, рекомендуется осуществлять регулярную влажную уборку. Для уборки и очистки полимерного покрытия от различных загрязнений (масляные пятна, органические и неорганические соединения) необходимо применять растворы или концентраты на основе щелочей. Недопустимо использование растворов или концентратов на основе кислот, их солей и окислителей, поскольку данные средства приведут к изменению цвета покрытия. Разлитые жидкости, продукты питания и другие загрязняющие вещества рекомендуется удалять с покрытия сразу, во избежание образования въевшихся пятен.
Рекомендация: Не накрывайте покрытие цветной полиэтиленовой пленкой, фанерой, оргалитом ОСБ и т.д., поскольку они могут оставить пятна на покрытии.

Возможные дефекты при хранении:

Кристаллизация:

При транспортировке и хранении в условиях пониженных температур может произойти кристаллизация компонента «А» (проявляется в виде помутнения или полного затвердевания). Данное поведение типично для эпоксидных смол, и является обратимым. Необходимо разогреть содержимое компонента «А» до температуры ~ 50 °С (например, с помощью тепловой пушки) до полного восстановления состава.

Пробное нанесение:

Обязательно проведение на объекте пробного нанесения материала и отработки технологии на площади не менее 2 м². Претензии к материалу без его укладки на тестовом участке приниматься не будут. В случае возникновения проблем с материалом (выявление брака: необратимое затвердевание материала в таре и т.п.), работы с материалом прекратить и незамедлительно связаться с менеджером ООО «ТНП» для получения консультации..